

Herausgeber:

Berufsgenossenschaft der Feinmechanik und Elektrotechnik

Gustav-Heinemann-Ufer 130 · 50968 Köln

Alle Rechte vorbehalten

6. Auflage 2005

SPANLOSE VERFORMUNG

Tipps für angehende Fachleute

INHALT

1	Gefahrstellen	4
2	Gesundheitsgefahr "Lärm"	5
3	Persönliche Schutzausrüstung	6
4	Arbeiten ohne Risiko	
5	Überprüfen der Maschine	8
6	Einschalten der Maschine	9
7	Spanlose Metall- bearbeitungsmaschinen	10
7 .1	Scheren	10
7.2	Abkant- und Biegemaschinen	12
7.3	Pressen	13
7.4	Walzen	16
	utz gegen Gefahren des	17

1 GEFAHRSTELLEN

Für die spanlose Verformung gibt es die verschiedenartigsten Metallbearbeitungsmaschinen. Einige grundsätzliche Sicherheitsanforderungen gelten für alle Maschinenarten.

Gefährlich sind bewegte Maschinenteile, wenn sie Quetsch- und Scherstellen bilden. Dies gilt für Zahnrad-, Ketten- und Keilriementriebe. Aber auch umlaufende Wellen sind gefährlich, besonders dann, wenn sie **hervorstehende Teile** – z. B. Schrauben, Fettnippel – tragen.

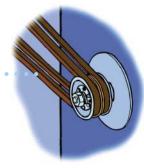
Merke:

Diese Gefahrenstellen müssen im Arbeitsbereich und Verkehrsbereich gesichert sein.









2 GESUNDHEITS-GEFAHR "LÄRM"

Gerade bei der spanlosen Metallbearbeitung tritt Arbeitslärm auf (z.B. Pressen und Hämmer).

Durch diesen Lärm werden Bereiche des Hörorgans zerstört, die nicht wieder zu heilen oder zu ersetzen sind. Eine Dauerschädigung des Gehörs tritt ein.

Der "kluge Mann" baut vor: Grundsätzlich trägt er **Gehörschutz**, wenn ein Lärmbereich vorliegt.

Hinweis:

Lärmbereiche sind gekennzeichnet.

Im Übrigen:

Das Tragen von Gehörschutzmitteln ist Pflicht ab 90 dB (A); ab 85 dB (A) wird das Tragen dieser persönlichen Schutzausrüstung dringend empfohlen





3 PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Gefahren gehen aber nicht nur von den Werkzeugmaschinen aus. Die zu bearbeitenden Metalle sind meist spitz und scharfkantig. Bleche sind scharf und gratig.

Bleche, Stanzabfälle usw. nie mit ungeschützter Hand anfassen. Schutzmittel sind Schutzhandschuhe, Magnetgreifer und sonstige Greifwerkzeuge. Aber nicht nur die Hände sind gefährdet. Auch die Füße müssen geschützt werden. Daher: Ein Fachmann trägt Sicherheitsschuhe.

So muss der richtige **Arbeitsanzug** aussehen: Am Körper anliegend, Ärmel mit Bund, keine aufgesetzten Taschen.

Freihängende Kleidungsteile, Armbänder, Fingerringe sind abzulegen.
Lose hängende Haare müssen geschützt werden.









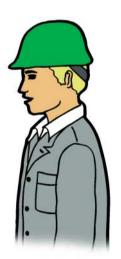
4 ARBEITEN OHNE RISIKO

Der angehende Fachmann beginnt keine Arbeit ohne Auftrag.

Zum Auftrag gehört eine vorherige Unterweisung:

- Anhören, was gemacht werden soll.
- Erklären lassen, wie es funktioniert.
- Fragen, wenn etwas unklar ist.





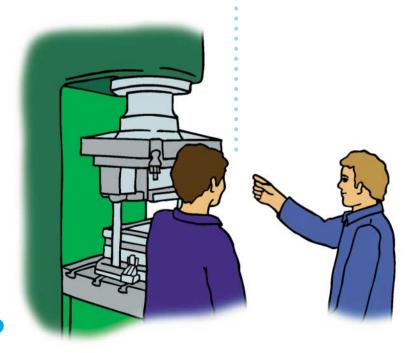
5 ÜBERPRÜFEN DER MASCHINE

Vor Arbeitsbeginn muss die Maschine auf ihre sichere Funktion und auf augenfällige Mängel geprüft werden.

Dieser wichtige Grundsatz ist in der Unfallverhütungsvorschrift verankert.

Jeder an einer Maschine Beschäftigte muss also feststellen, ob an der Maschine sicherheitstechnische Mängel bestehen. Kann er den Fehler nicht selbst beseitigen, muss eine sofortige Meldung an den Vorgesetzten erfolgen.

Es besteht Meldepflicht!



6 EINSCHALTEN DER MASCHINE

Merke:

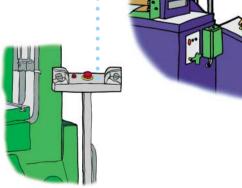
Auf keinen Fall darf eine Maschine plötzlich, überraschend anlaufen oder eine Arbeitsbewegung ausführen. Vier Punkte sind besonders wichtig:

- Die Maschine muss über einen Hauptschalter verfügen. Dieser muss abschließbar und gegen unbeabsichtigtes Betätigen geschützt sein.
- Befehlseinrichtungen
 (z. B. Zweihandschaltungen) müssen ebenfalls gegen unbeab-

sichtigtes Betätigen geschützt sein. Es darf nicht vorkommen, dass die Maschine mit irgendeinem Körperteil (z. B. Ellenbogen) versehentlich eingerückt werden kann.

- Vom Bedienungsstand der Maschine müssen die Schaltorgane leicht und gefahrlos erreichbar sein.
- Eine Maschinenbewegung darf erst dann eingeleitet werden, wenn sicher feststeht, dass keine Person gefährdet werden kann.





7 SPANLOSE METALL-BEARBEITUNGSMASCHINEN

7.1 Scheren

Handhebelscheren

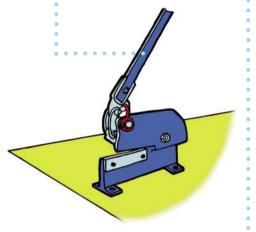
Schon mancher ist durch den herunterfallenden Handhebel der Blechschere verletzt worden.

Der **Handhebel** muss so zu sichern sein, dass er in oberster Stellung (Ruhestellung) selbsttätig festgehalten wird.

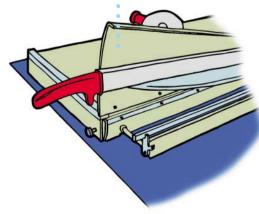
Handtätige Tafelund Schlagscheren

Es muss eine **Schutz- leiste** oder ein Balkenniederhalter vor dem
Messer vorhanden
sein

Die **Gegengewichte** müssen so eingestellt sein, dass das Messer in keiner Stellung von selbst niedergehen kann.



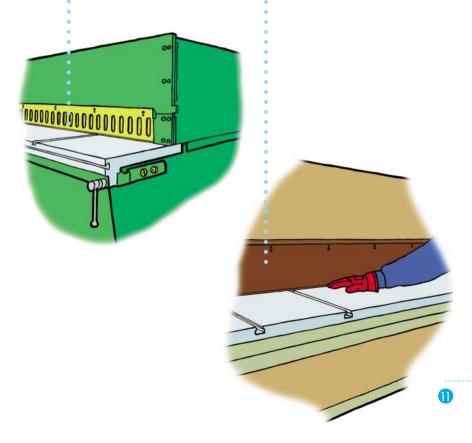




Kraftbetätigte Tafelscheren

Quetschverletzungen sind sowohl durch das Messer als auch durch den Niederhalter möglich.

Die ganze Schnittlinie muss durch eine Schutzleiste gesichert sein. Diese Funktion kann auch der Niederhalter übernehmen. Er muss dann entsprechend der Blechstärke so niedrig eingestellt werden, dass man nicht in die Schnittlinie greifen kann. Vorhandene Öffnungen am Niederhalter müssen verkleidet sein.

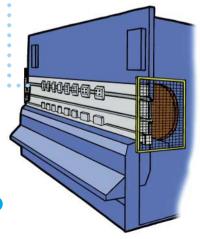


7.2 Abkant- und Biegemaschinen

Gesenkbiegepressen (Abkantpressen)
Bleche unterschiedlicher Größe werden
winklig abgekantet
und gebogen.
Handschutzmaßnahmen sind z. B. Zweihandschaltungen oder
so niedrige Einstellungen des Arbeitshubes,
dass nicht zwischen
Prisma und Oberwerkzeug gegriffen werden

Wichtig sind Auflagemöglichkeiten für das Werkzeug und Anschläge.

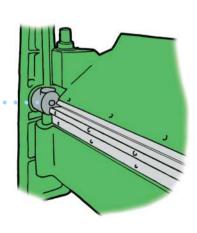
kann.



Schwenkbiegemaschinen

Quetschverletzungen sind durch die Blechspannbacken möglich. Die **Spannbacken** dürfen nur so weit geöffnet werden, dass das Blech eingeführt, aber mit den Fingern nicht hineingegriffen werden kann.

Bei größeren Öffnungsweiten der Spannbakken ist die Schließbewegung mit einer Zweihandschaltung zu steuern.



7.3 Pressen

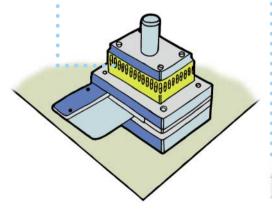
An Exzenter-, hydraulischen oder pneumatischen Pressen müssen eine der nachfolgend aufgeführten sechs Schutzmaßnahmen wirksam sein:

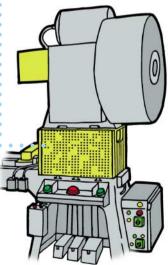
Sicheres Werkzeug

Das **Pressenwerkzeug** ist in seiner Form so gestaltet, dass an keiner Stelle in eine Quetschstelle gegriffen werden kann.

2. Feste Verdeckung

Das Pressenwerkzeug ist in seinem gesamten Bereich durch an der Presse angebrachte **Verdeckung** gesichert.





3. Bewegliche Verdeckung

Die **bewegliche Ver- deckung** wird bei Einlegearbeiten eingesetzt.

Sie umschließt das Pressenwerkzeug vollständig und gibt den Zugang zum Werkzeug durch Öffnen eines beweglichen Teiles frei, wenn der Stößel im oberen Totpunkt der Presse zum Stillstand gekommen ist

4. Zweihandschaltung

Sie bindet die Hände der Bedienungsperson so lange, bis der gefährliche Teil der Werkzeugschließbewegung beendet ist.



5. Berührungslos wirkende Schutz- einrichtung

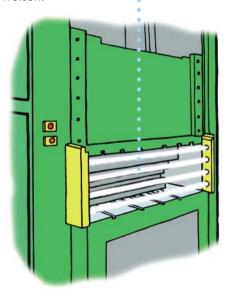
Sie schließt in Verbindung mit festen Verdekkungen den Zugang zum Pressenwerkzeug durch einen Lichtvorhang ab. Eine Werkzeugschließbewegung ist nur möglich, wenn der Lichtvorhang nicht unterbrochen ist.

6. Sonstige Einrichtungen

z.B., die in Abhängigkeit von der Stößelbewegung Personen von den Gefahrenstellen abweisen.

Merke:

Die Arbeit an den Exzenterpressen und hydraulischen Pressen darf erst aufgenommen werden, wenn die Pressen nach dem Einrichten von einer besonders hierfür beauftragten Person sicherheitstechnisch überprüft und für die Arbeit freigegeben worden sind.



7.4 Walzen

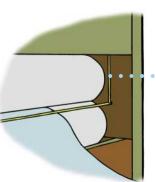
Walzen dienen zum Auswalzen, Umlenken, Richten und Biegen von Blechen, Bändern, Profilen und Folien.

Körperteile können zwischen den Walzen oder Walze und Material eingezogen werden.

Diese Einlaufstellen sind in vielen Fällen durch **Handabweiser** gesichert. Weitere Sicherheitsmaßnahmen sind sogenannte Totmannschalter, Notabschalteinrichtungen (Schaltbügel, Reißleinen) und Lichtschranken.

Achten Sie darauf, dass die Sicherheitsmaßnahmen vorhanden und wirksam sind.









SCHUTZ GEGEN GEFAHREN DES ELEKTRISCHEN STROMS

Elektrische Energie wird bei fast allen handwerklichen und industriellen Tätigkeiten benötigt. Daher ist Schutz gegen die Gefahren des elektrischen Stroms unter allen Umständen erforderlich.

Für Sie haben wir daher die Sicherheitsregeln für den Laien zusammengestellt.

Die Sicherheitsregeln für den elektrotechnischen Laien

Überzeugen Sie sich vor der Benutzung elektrischer Geräte oder elektrischer Anlagen von ihrem einwandfreien Zustand.

Bedienen Sie nur die dafür bestimmten Schalter und Stelleinrichtungen. Keine Einstellungen an Sicherheitseinrichtungen verändern.

Grundsätzlich keine nassen elektrischen Geräte benutzen und keine nassen elektrischen Anlagen bedienen, auch nicht, wenn nur Ihre Hände oder Füße nass sind. (Die Ausnahmen sagt Ihnen die Elektrofachkraft.)

Bei Störungen sofort Spannung abschalten, Stecker ziehen. Tun Sie danach nur das, was Sie gefahrlos beherrschen.

Melden Sie Schäden oder ungewöhnliche Erscheinungen an elektrischen Geräten oder Anlagen sofort der Elektrofachkraft. Gerät oder Anlage nicht weiter verwenden und der Benutzung durch andere Personen entziehen, auf Gefahren hinweisen.

Die ergänzenden Regeln für besondere Situationen und Geräte

Keine Reparaturen und "Bastelarbeiten" – auch noch so einfacher Art – an elektrischen Geräten und Anlagen durchführen, wenn Sie über die damit verbundenen Gefahren und die sichere Arbeitsweise keine ausreichenden Kenntnisse besitzen.

Informieren Sie sich vor der Benutzung von Elektrohandwerkszeugen und anderen transportablen elektrischen Geräten über die besonderen Sicherheitsmaßnahmen. Halten Sie diese Sicherheitsmaßnahmen strikt ein. Dies gilt insbesondere beim Einsatz unter besonderen Umgebungsverhältnissen, wie z.B. extremer Hitze, Kälte, bei

Nässe, chemischen Einflüssen oder auch in feuer- bzw. explosionsgefährdeten Bereichen.

Schutzabdeckungen und Zugänge an elektrischen Betriebsstätten oder Schaltanlagen nie öffnen. Achten Sie auf Kennzeichnungen oder Absperrungen, die Sie vor einer Berührung mit unter Spannung stehenden Leitungen oder Teilen warnen oder schützen sollen.

Arbeiten in gefährlicher Nähe elektrischer Anlagen nur nach Anweisung einer verantwortlichen Elektrofachkraft durchführen.

Vor Beginn von Arbeiten in der Nähe von Freileitungen oder Kabeln besondere Sicherheitsmaßnahmen treffen. Informieren Sie

sich über die Regelungen, die für solche Arbeiten vom Betreiber der Anlage zusammengestellt worden sind, und richten Sie sich danach. Sie erhalten vom nächsten Elektrizitäts-Versorgungsunternehmen alle nötigen Hinweise.

